

Quel diplôme Quelle spécialité ?

BAC PRO 1, 2 ou 3 ans

Pilotage de
Systèmes de
Production
Automatisée

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

Du concret pour progresser !

« Les études et moi, ça faisait deux. Mais en démarrant l'apprentissage, j'ai eu le déclic. C'était du concret. Maintenant je sais ce que je veux faire et l'apprentissage m'en donne les moyens. »

Karim, 18 ans

Piloter une ligne t'intéresse ?

→ En quoi consiste le métier de Technicien de Production ?

Dans la quasi-totalité des entreprises, les processus de fabrication nécessitent un ensemble d'installations automatisées. Il devient indispensable de coordonner chacune des lignes de production comprenant un ou plusieurs postes liés entre eux par un même produit fabriqué. C'est le métier du technicien de production automatisée, encore appelé pilote de lignes automatisées.

Son rôle est diversifié : préparation du système de production, sa mise en route, sa conduite, en passant par la réalisation de contrôles et l'exécution d'opérations de maintenance.

Métier complètement transversal, les activités s'exercent sur des installations automatisées de transformation, d'élaboration et de conditionnement par un procédé continu, discontinu ou mixte.

Le technicien de production automatisée peut, selon le cas, travailler seul ou au contraire intégrer une équipe de travail. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité ou de propreté. Différentes organisations du temps de travail peuvent exister : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8, 4x8 ou 5x8).

→ As-tu le profil ?

Intéressé par le domaine technique de façon générale, tu cherches à appréhender les processus de production. Ton adaptabilité et tes capacités à communiquer te permettront d'exercer ce métier impliquant polyvalence, multi compétences, évolution technologique...

→ Quelles sont les conditions d'accès ?

- ✓ Avoir moins de 26 ans,
- ✓ Avoir effectué au moins une année complète de 3^{ème},
- ✓ Etre motivé(e).

En fonction du cursus suivi, la formation pourra être préparée en 1, 2 ou 3 ans.

→ L'alternance, comment ça marche ?

50 % de ton temps d'apprentissage se passe en entreprise, 50 % en Centre de Formation, sur la base de périodes de 2 semaines.

50 % étudiant
50 % actif

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

→ Où se déroule ta formation ?

- au Centre de Formation d'Apprentis de l'Industrie de la Marne, 88 rue Ponsardin à Reims.
- ou au Lycée François 1^{er}, Faubourg de Vitry le Brûlée à Vitry-Le-François.

→ Quels sont les apprentissages en CFAI ?

Enseignement général : Français, Histoire/Géographie, Anglais, Mathématiques/Sciences physiques, Economie/Gestion, Sauveteur Secouriste du Travail, Arts appliqués, Education physique et sportive.

Enseignement professionnel : Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes, Mécanique, Automatismes, Organisation et gestion de production, Conduite de ligne, Qualité/Contrôle, Maintenance/Ergonomie/Sécurité.

→ Quelles sont les compétences professionnelles développées en Entreprise ?

Effectuer différentes actions de conduite de machines ou équipements (mise en marche, arrêt, conduite en mode dégradé, correction de paramètres, vérification de réglages, vide de ligne, mise en place de produits).

Contrôler l'exécution correcte des opérations prévues (visuellement, par échantillons...).

Veiller au fonctionnement régulier des machines et équipements en les alimentant, en assurant la continuité des flux ou en reprenant les casses.

Contribuer à des actions d'amélioration en vue d'accroître la qualité, les cadences ou la fiabilité.

Intégrer des consignes de sécurité dans des modes opératoires.

Effectuer la maintenance de 1^{er} niveau.

Détecter les incidents et dysfonctionnements, notamment d'ordre mécanique et faire appel le cas échéant à la personne compétente suivant leurs origines et leurs gravités.

Renseigner les différents documents et services directement liés à la production.

→ À quoi cela te mène-t-il ?

Les postes possibles : conducteur/animateur/pilote de lignes, technicien de fabrication, technicien de production.

Tu peux aussi choisir d'évoluer vers un **BTS Maintenance Industrielle**, **Assistance Technique d'Ingénieur** ou **Mécanique et Automatismes Industriels**.

→ Tu veux en savoir plus ?

Contacte-nous !

**La formation en alternance
dans l'industrie, ça paie !**



C • F • A • I • M

CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE DE LA MARNE