

Quel diplôme Quelle spécialité ?

BAC PRO

Pilotage de
Systèmes de
Production
Automatisée

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

**Former des personnels qualifiés,
introuvables sur le marché de l'emploi !**

"Pour moi, responsable d'entreprise, l'apprentissage, c'est ma liberté de recrutement. Mon premier capital, c'est le savoir-faire. L'apprentissage le fait fructifier. Il permet de le transmettre. C'est la garantie de former des personnels qualifiés que l'on ne trouve pas sur le marché de l'emploi."

Michel, responsable d'entreprise

 **Piloter une ligne de production, ça t'intéresse ?**

⇒ En quoi consiste ton futur métier ?

Le (la) technicien(ne) de production automatisée intervient sur un système ou une ligne de production comportant plusieurs postes affectés à la fabrication d'un même produit.

Il (elle) peut être chargé(e) d'assurer :

- la conduite, le réglage et le contrôle du système,
- le conseil technique des opérateurs,
- la maintenance des premiers niveaux, l'alerte des services compétents,
- la liaison avec le service qualité,
- la communication avec les autres secteurs de l'entreprise.

Il (elle) doit pouvoir exercer son activité sur des installations automatisées de transformation, d'élaboration et de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte.

⇒ As-tu le profil ?

En plus de connaissances en mécanique, en électricité et en automatismes, ce poste requiert des aptitudes à la communication écrite et orale, ainsi qu'au travail en équipe. Méthodique, rigoureux(se), autonome, tu dois être également capable de prendre des décisions.

⇒ Que faut-il ?

Etre motivé(e), avoir moins de 26 ans et :

- ✓ un BEP MSMA, ou
- ✓ un BEP Métiers de l'Electrotechnique, ou
- ✓ un CAP ou BEP du secteur industriel, ou
- ✓ être désireux (se) de reprendre une formation après trois ans d'activité professionnelle.

⇒ L'alternance, comment ça marche ?

50 % de ton temps d'apprentissage se passe en entreprise, 50 % en Centre de Formation. L'alternance se déroule sur la base de périodes de 2 semaines d'un côté, 2 semaines de l'autre.

50 % étudiant
50 % actif

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

⇒ À quoi cela te mène-t-il ?

Le (la) technicien(ne) de production automatisée peut évoluer dans toutes les entreprises industrielles de process : verrerie, énergie, bois, métallurgie, agro-alimentaire, textile, plasturgie, pharmacie, sidérurgie, etc.

⇒ Où se déroule ta formation ?

Deux possibilités te sont offertes :

- au Centre de Formation d'Apprentis de l'Industrie de la Marne, 88 rue Ponsardin à Reims, ou
- au Lycée François 1^{er}, Faubourg de Vitry le Brûlée à Vitry Le François.

⇒ Combien y a t-il d'heures de formation en Centre par semaine ?

Enseignement	Matière	Nbre d'heures
Général	Français	4 h
	Histoire-géographie	2 h
	Anglais	3 h
	Mathématiques	3 h
	Sciences Physiques	2 h
	Gestion	1 h
	Hygiène Prévention Sécurité	1 h
	Arts appliqués	2 h
	EPS	2 h
Technique	Technologie	4 h
	Mécanique	2 h
	Analyse fonctionnelle	2 h
	Qualité Contrôle	1 h
	Gestion de production	2 h
Professionnel	Conduite	3 h
	Coordination	1 h
Total d'heures de formation par semaine		35 h

⇒ Tu veux en savoir plus ?

Contacte-nous !

**La formation en alternance
dans l'industrie, ça paie !**



C • F • A • I • M

CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE DE LA MARNE

CFAI de la Marne – 88, rue Ponsardin – BP 410 - 51064 Reims Cedex – tél. : 03 26 89 60 00 –