

Quel diplôme Quelle spécialité ?

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

BAC PRO

Tu peux augmenter ton niveau de qualification !

Maintenance des
Equipements
Industriels

"Les études et moi, ça faisait deux. Mais en démarrant l'apprentissage j'ai eu le déclic. C'était du concret. Après mon BEP, j'ai voulu continuer pour élever mon niveau de qualification. Avec un Bac Pro, j'aurai des responsabilités. Mon but, c'est de monter."

Karim, 20 ans



La maintenance, ça t'intéresse ?

⇒ **En quoi consiste ton futur métier ?**

Le (la) technicien(ne) de **Maintenance des Equipements Industriels** a une responsabilité de première importance pour la prévention et le dépannage des incidents de fonctionnement.

En matière de dépannage, il (elle) établit rapidement un diagnostic, décide de l'intervention nécessaire pour maintenir la production et évalue le coût de l'opération à l'aide de logiciels d'assistance à la maintenance.

En matière de prévention, il (elle) contrôle, mesure, analyse le fonctionnement des équipements de production pour les maintenir en état optimal.

⇒ **As-tu le profil ?**

Techniquement, tu dois comprendre le fonctionnement des systèmes de production et être à l'aise en hydraulique, pneumatique, informatique, électronique, électrotechnique et mécanique. Ouvert(e) au dialogue, tu t'intègres facilement dans une équipe. Tu comprends l'importance d'appliquer les consignes strictes de travail, d'hygiène et de sécurité.

⇒ **Que faut-il ?**

Etre motivé(e), avoir moins de 26 ans et :

- ✓ Un BEP MSMA, ou
- ✓ un BEP Métiers de l'Electrotechnique, ou
- ✓ un niveau de 1^{ère} de certains Bac STI, ou
- ✓ être désireux (se) de reprendre une formation après trois ans d'activité professionnelle.

⇒ **L'alternance, comment ça marche ?**

50 % de ton temps d'apprentissage se passe en entreprise, 50 % en Centre de Formation. L'alternance se déroule sur la base de périodes de 2 semaines d'un côté, 2 semaines de l'autre.

50 % étudiant
50 % actif

L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL :

⇒ À quoi cela te mène-t-il ?

Le (la) technicien(ne) de **Maintenance des Equipements Industriels** peut trouver un emploi dans tous les types d'industries : métallurgie, industrie du papier et du carton, agro-alimentaire, champagne, chimie, imprimerie, maintenance ascenseurs, etc.

Tu peux aussi choisir d'évoluer vers un **BTS Maintenance Industrielle** ou **Mécanique et Automatismes Industriels**.

⇒ Où se déroule ta formation ?

Au Centre de Formation d'Apprentis de l'Industrie de la Marne, 88 rue Ponsardin à Reims.

⇒ Combien y a t-il d'heures de formation en Centre par semaine ?

Enseignement	Matière	Nbre d'heures
Général	Français	4 h
	Histoire-géographie	2 h
	Anglais	3 h
	Mathématiques	3 h
	Sciences Physiques	2 h
	Gestion	2 h
	Hygiène Prévention Sécurité	1 h
	Arts appliqués	2 h
	EPS	2 h
Technique	Technologie	3 h
	Mécanique	2 h
	Analyse fonctionnelle	2 h
	Gestion de maintenance	3 h
Professionnel	Atelier	3 h
	Coordination	1 h
Total d'heures de formation par semaine		35 h

⇒ Tu veux en savoir plus ?

Contacte-nous !

**La formation en alternance
dans l'industrie, ça paie !**



C • F • A • I • M

CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE DE LA MARNE